

ଓୟାର୍କ୍‌ଶମ୍ମ ଶ୍ରୀୟାକଟିମ୍

পুলিনবিহারী রায়চৌধুরী—ইঞ্জিনিয়ারিং ড্রইং
নরেন্দ্রনাথ রায়—প্রাথমিক ইমারৎ সংগঠন

ଓୟାର୍କଶମ୍ମ ଫ୍ରାକଟିମ୍ମ

ଶ୍ରୀଶକ୍ତପ୍ରମାଦ ରାୟ

ବି. ଏମ୍. ଇ. (ଅନାମ୍) ; ଫ୍ରାଡ୍. ଆଇ. ଫ୍ରାଡ୍. ଇ. (ଲଣ୍ଡନ) ; ଏ. ଆଇ. ସି.
ଡାବ୍ଲ୍. ଏ. ; ଫ୍ରାଡ୍. ବି. ଆଇ. ଏମ୍. (ଲଣ୍ଡନ) ; ଓୟାର୍କମ୍ ମ୍ୟାନେଜାର,
ହିନ୍ଦୁସ୍ଥାନ ମିଲ୍ ଟ୍ରଷ୍ଟ (ପ୍ରାଫିଟେଟ) ଲିମିଟେଡ୍ ।

ଅକାଡେମିକ୍ ପାବଲିଶାମ୍

୧୧:ମହାନ ସୋସ ଲେନ, କଲିକାତା-୧

দ্বিতীয় সংস্করণ, ১৯৬৭
লেখক কর্তৃক সর্বস্বত্ত্ব সংরক্ষিত
~~মূল্য পাঁচটে মাত্র টাকা মাত্র~~

উৎসর্গ

অধ্যাপক শ্রীযুক্ত গোপালচন্দ্র সেন

এ. এম্. এম্. ই., এম্. এন্. (মিটিগান)

হেড অফ্‌ দি ডিপার্টমেন্ট, মেক্যানিক্যাল এন্‌জিনিয়ারিং,
ষাঁদবপুর বিশ্ববিদ্যালয়

পূর্বাভাস

আজকাল আমাদের দেশে এন্জিনিয়ারিং শিল্পের প্রসার অনেক বেড়েছে, অনেক কারখানাও হয়েছে এবং হচ্ছে। এ সব কারখানায় কাজ চালাবার জন্য ভাল ও দক্ষ কারিগর দরকার। কিছুদিন আগেও কারিগরদের শিক্ষার বিশেষ কোন ব্যবস্থা আমাদের দেশে ছিল না। গতানুগতিকভাবে অল্প বয়সে কারিগরের সঙ্গে থেকে থেকে কারিগর তৈরী হত। গত যুদ্ধের সময় এর অল্পবিধা বেশ বোঝা যায় এবং অল্প সময়ে ভাল কারিগর তৈরী করার জন্য ট্রেড স্কুল তৈরী হয়। এই ধরনের স্কুল এখনও কিছু কিছু আছে। এ ছাড়া প্রায় সব বড় ও মাঝারি কারখানায় হাতের কাজ শেখার জন্য আজকাল অ্যাপ্রেন্টিস্ বা শিক্ষানবিশ নেওয়া হয়। এই সব ট্রেডকোর্স ও অ্যাপ্রেন্টিসশিপ কোর্সের জন্য বাংলায় লেখা ভাল বইএর খুব অভাব। হাতের কাজের সঙ্গে সঙ্গে ঐ কাজ সংক্রান্ত সহজ বই অ্যাপ্রেন্টিস্ ও ট্রেডকোর্সের ছাত্রদের দিতে পারলে তাদের পারদর্শিতা বাড়ে। বিদেশে সর্বত্রই ট্রেডকোর্সের ছাত্রদের জন্য বিশেষভাবে লেখা বই আছে। “ওয়ার্কশপ প্র্যাক্টিস্” অল্প ইংরেজী জানা কিংবা ইংরেজী না-জানা অ্যাপ্রেন্টিস্ ও ট্রেডস্কুলের ছাত্রদের জন্য লেখা এই ধরনের একখানা বই।

বাংলায় কোন টেকনিক্যাল বই লেখার সবচেয়ে অল্পবিধা হল বাংলা পরিভাষা। সব ইংরেজী কথা, যা আমরা এন্জিনিয়ারিং শিল্পে ব্যবহার করি, তার বাংলা পরিভাষা এখনও তৈরী হয়নি, আর হলেও সম্পূর্ণ বাংলা পরিভাষায় লেখা বই অত্যন্ত দুর্বোধ্য হতো এবং সম্ভবত কোন কাজেই লাগতো না। কারখানায় যারা প্রবীণ ও বয়স্ক মিস্ত্রী আছেন তাঁদের নিজেদের একটা পরিভাষা (?) আছে, যেমন ‘হ্যাংলাইন’ বললে angle iron, ভ্যাল্ বললে valve, ‘কোপ্লেন’ বললে coupling ইত্যাদি। এইসব পরিভাষায় (?) বই লিখলে নতুন শিক্ষার্থীদের ভুল শেখানো হবে। “ওয়ার্কশপ প্র্যাক্টিস্” বইখানিতে এন্জিনিয়ারিং শিল্পে ব্যবহৃত ইংরেজী শব্দগুলি পরিবর্তন না করে কতকগুলি ঐ ভাবেই রাখা হয়েছে আর কতকগুলি যথাসম্ভব শুদ্ধ এবং প্রচলিত বাংলা পরিভাষা ব্যবহার করা হয়েছে। এতে কারখানার সংশ্লিষ্ট সকলেই এবং

ছাত্ররাও ঠিক কথা জানতে ও শিখতে পারবে। কতগুলি বাংলা নাম যেমন ইম্পাত, চীনাগোহা, শান প্রভৃতি সঙ্গে সঙ্গে রেখে ইংরেজী নামের সঙ্গে বাংলা নামের পরিচয় করিয়ে দেবার চেষ্টাও প্রশংসার যোগ্য। এই ধরনের খাটি বাংলা নাম, বা ইংরেজী কথার অপভ্রংশ নয়, আরও থাকলে ভাল হত।

“ওয়ার্কশপ প্র্যাক্টিস্” এত ব্যাপক যে একখানা বইয়ে সমস্ত লেখা সম্ভব নয়। লেখক একজন অভিজ্ঞ এন্জিনিয়ার ও একটি আধুনিক বিশিষ্ট কারখানার সঙ্গে সংযুক্ত। কোন্ কোন্ বিষয়বস্তু কতটুকু ও কিভাবে দেওয়া যেতে পারে তাঁর অভিজ্ঞতা থেকে বুঝে লেখার চেষ্টা করেছেন। এই বইখানিতে ফিটার্স ট্রেড ও ড্রিল মেশিন সংক্রান্ত কাজের খুঁটিনাটি বিষয় থাকলেও টুলস সম্বন্ধে বিশেষভাবে জোর দেওয়া হয়েছে। এজন্ড যে কোন ট্রেডের ছাত্র, অ্যাপ্রেন্টিস্ ও কারিগরের কাছেই বইটির যথেষ্ট প্রয়োজনীয়তা আছে। অনেক টেবল ও চার্ট থাকায় যে কোন কারখানায় reference book হিসাবেও বইখানির আদর হবে আশা করা যায়।

আমার স্নেহভাজন ছাত্র শ্রীমান শঙ্করপ্রসাদ রায়ের এই জাতীয় বই লেখার প্রচেষ্টা সার্থক হোক দেশে টেকনিক্যাল শিক্ষার বিস্তারের মধ্য দিয়ে এই কামনাই করি।

ত্রিগুণা সেন

বাববপুর বিশ্ববিদ্যালয়

৭ই জুন ১৯৬২

দ্বিতীয় সংস্করণের ভূমিকা

খুবই আনন্দের বিষয় ওয়ার্কশপ প্র্যাকটিসের পরিবর্তিত দ্বিতীয় সংস্করণ প্রকাশিত হোলো। এই সংস্করণে দুটো নতুন অধ্যায়—ফাসেনিং বা জোড়ের ব্যবস্থা এবং পাওয়ার ট্রান্সমিশান—সংযোজিত করা হয়েছে। ফলে ইলেকট্রিক্যাল ও মেকানিক্যাল এঞ্জিনীয়ারিং ইলেকটিভ গ্রুপের ছাত্রদের পক্ষে বইখানির উপযোগিতা বাড়লো। ছাত্রদের অল্পরোধে বইটিকে সর্বাঙ্গ সম্পূর্ণ করার জন্তে শেষে মেশিন টুলস অধ্যায়টিও যোগ করা হোলো। আশা করি ট্রেড কোর্সের ছাত্র, ওয়ার্কার ও টেকনিশিয়ানদের জন্ত এই সংস্করণ আরও বেশী উপযোগী হবে।

লেখকের পরম আরাধ্য অধ্যাপক শ্রীমধুসূদন সেন মহাশয় বহু মূল্যবান উপদেশ দিয়ে উৎসাহিত করেছেন। লেখকের অল্পজ্ঞ শ্রীপ্রভাতকুমার রায় এই সংস্করণের উন্নতি বিধানের জন্তে যথেষ্ট পরিশ্রম করেছেন। বহু ছাত্র ও স্নাতকগণ গঠনমূলক সমালোচনা ও মূল্য প্রমাদ উল্লেখ করে গ্রন্থকারকে কৃতজ্ঞতাপাশে আবদ্ধ করেছেন।

বাংলাদেশে টেকনিক্যাল শিক্ষাবিস্তারের এই সামান্য পুস্তকটি কথঞ্চিৎ সাহায্য করে থাকলে শ্রম সার্থক বোধ করবো।

শঙ্করপ্রসাদ রায়

২৮ ডোভার রোড

কলিকাতা-১২

১ মে ১৯৬৭

ভূমিকা

বাংলাদেশে টেকনিক্যাল শিক্ষার প্রসার দ্রুত বাড়লেও সেটা সীমাবদ্ধ রয়েছে প্রধানত উচ্চশিক্ষার স্তরে। এন্জিনিয়ারিং ডিগ্রী ও ডিপ্লোমা কোর্সের ছাত্রেরা ইংরেজীভাষায় লেখা বই-এর সাহায্য পেয়ে থাকেন কিন্তু ষাঁদের ইংরেজী শিক্ষায় দখল কম, যেমন কারখানার ওয়ার্কার ও টেকনিশিয়ান এবং ট্রেড কোর্সের ছাত্রেরা যারা দক্ষ শিল্পী হতে চলেছেন, তাঁদের বেশীর ভাগ এই স্বযোগ থেকে বঞ্চিত। মাতৃভাষায় টেকনিক্যাল শিক্ষার বিস্তার না হলে দক্ষ কারিগর এবং যন্ত্রী গড়ে তোলা অসম্ভব। বাংলা ভাষায় বিজ্ঞান রচনার পথিকৃৎ আচার্য রামেন্দ্রচন্দ্র ত্রিবেদী, আচার্য জগদীশচন্দ্র বসু, আচার্য প্রফুল্লচন্দ্র রায় প্রভৃতিকে স্মরণ করে এবং এন্জিনিয়ারিং শিক্ষাকে বহুল ও ব্যাপক করার প্রয়োজনীয়তা অহুভব করে লেখক এই গ্রন্থ রচনায় প্রয়াস পেয়েছেন।

অনেকের ধারণা বাংলাভাষায় এন্জিনিয়ারিং বই লেখা সম্ভব নয় কারণ, অত টেকনিক্যাল টার্ম বাংলায় নেই, আবার তাদের প্রতিশব্দ তৈরী করলেও সেগুলো ঠিকমত অর্থবোধক এবং সর্বজনগ্রাহ্য হবে কি না এ বিষয়ে অনেকেই সন্দেহ পোষণ করে থাকেন। কারখানায় সচরাচর যেসব বাংলা টেকনিক্যাল কথা ব্যবহার হয় বা কারিগররা যেসমস্ত টেকনিক্যাল কথা বাংলা করে নিয়েছেন তাই যথাযথ বজায় রেখে এবং প্রয়োজনমত ইংরেজী শব্দ সোজা হজি গ্রহণ করে রচনাকে সাবলীল করার চেষ্টা করা হয়েছে। এই কাজে লেখকের পরামাধ্য অধ্যাপকবৃন্দ যাদবপুর বিশ্ববিদ্যালয়ের প্রাক্তন ডীন অফ দি ফ্যাকাল্টি অফ এন্জিনিয়ারিং ডাঃ সতীশচন্দ্র ভট্টাচার্য এবং মেক্যানিক্যাল এন্জিনিয়ারিং-এর বর্তমান হেড অফ দি ডিপার্টমেন্ট শ্রীযুক্ত গোপালচন্দ্র সেন মহাশয় সর্বদা উৎসাহ দিয়েছেন। যাদবপুর বিশ্ববিদ্যালয়ের বর্তমান রেক্টর ও কলকাতার প্রাক্তন মেয়র ডাঃ ত্রিগুণা সেন মহাশয় মুখবন্ধ লিখে দিয়ে বইটিকে সমৃদ্ধ করেছেন।

কল্যাণীয়া শ্রীমান দীপককুমার সেনগুপ্ত বি. এন্স-সি, শ্রীকল্যাণ কুমার মুখোপাধ্যায় বি. ই. ই. এবং লেখকের অহুজ শ্রীপ্রভাতকুমার রায় বি. এম্. ই. ; ডি. ডি. আই. এই গ্রন্থ রচনায় অনেক সাহায্য করেছেন। বর্ণাঙ্কনিক সূচী

তৈরী করেছেন গ্রন্থকারের সহধর্মিণী শ্রীমতী ইলা রায় এবং প্রুফ দেখে দিয়েছেন বন্ধুবর শ্রীশোভেন ঘোষ বি. কন্ম. ।

বাংলায় এ ধরনের টেকনিক্যাল বই ছাপার অভিজ্ঞতা না থাকায় মুদ্রণ ব্যাপারে অনেক ভুলত্রুটি থেকে গেছে । মুদ্রণ প্রমাদ ও অন্যান্য ত্রুটি বিচ্যুতি সংশোধন করে দিলে কৃতজ্ঞচিত্তে গ্রহণ করা হবে ।

শঙ্করপ্রসাদ রায়

২৮ ডোভার রোড,

কলিকাতা-১৯

১লা মে ১৯৬২

মুচীপত্র

	প্রথম অধ্যায়		
সাধারণ ছাণ্টুল্‌স	১
	দ্বিতীয় অধ্যায়		
বেঞ্চ ও ফ্লোর ওয়াক	১৩
	তৃতীয় অধ্যায়		
লে আউট ও তার যন্ত্রপাতি	৪৬
	চতুর্থ অধ্যায়		
মাণ নেবার যন্ত্রপাতি	৫৭
	পঞ্চম অধ্যায়		
ড্রিলিং	৯০
	ষষ্ঠ অধ্যায়		
জু-থ্রেড	১১৫
	সপ্তম অধ্যায়		
ট্যাপ ও ডাইএর কাজ	১২৮
	অষ্টম অধ্যায়		
ফাসেনিং বা ছোড়ার ব্যবস্থা	১৪৭
	নবম অধ্যায়		
পাওয়ার ট্রান্সমিশান	১৫৫
	দশম অধ্যায়		
ড্রিলিং মেশিন ও তার কাজ	১৭২
	একাদশ অধ্যায়		
এনজিনীয়ারিং মেটেরিয়াল্‌স্	১৯৫

দ্বাদশ অধ্যায়

ওয়েলডিং, সল্ডারিং ও ব্রেজিং	২১৪
------------------------------	-----	-----	-----

ত্রয়োদশ অধ্যায়

হিট-ট্রিটমেন্ট প্রক্রিয়া	২৩৪
---------------------------	-----	-----	-----

চতুর্দশ অধ্যায়

কোজিং বা কারারশালার কাজ	২৫২
মেশিন টুলস	২৬৪
বর্ণানুক্রমিক সূচী	২৭৫

ଓର୍କନିଶି ପ୍ରାକଟିକ